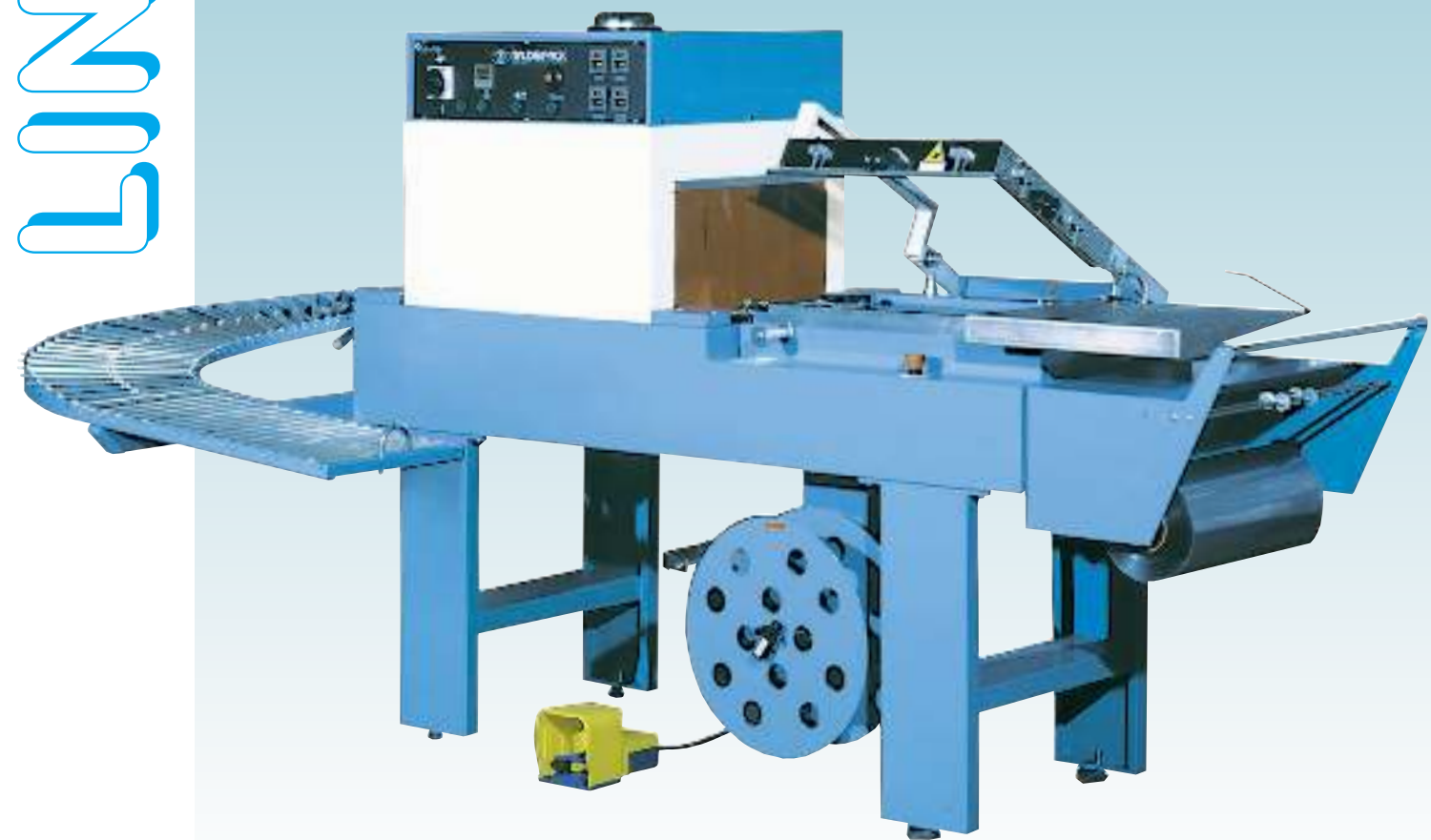




LINEA ESPERT

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI ANGOLARI
HEAT-SHRINK WRAPPING MACHINES WITH TUNNEL



CARATTERISTICHE / FEATURES	ESPERT 4050 1N	ESPERT 5040 2N	ESPERT 7555 2N	ESPERT 11580
Dimensioni saldatura / Sealing dimensions	400x500 mm	500x400 mm	750x550 mm	1150x800 mm
Consumo medio / Medium power requirement	3,5 kW/h	4 kW/h	6 kW/h	8 kW/h
Potenza installata / Maximum power requirement	5 kW	6 kW	8 kW	12 kW
Tensione alimentazione / Power supply	220/380 V 1/3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph	380 V 3 Ph
Dimensioni bocca forno / Tunnel entrance dimns.	500x180 mm	450x240 mm	570x240 mm	820x230 mm
Ingombri macchina / Overall machine dimensions	1500x800x700 (h) mm	2500x800x1500 (h) mm	3000x950x1500 (h) mm	4000x1400x1500 (h) mm
Consumo aria / Air consumption 6 kg/cm ²	—	2 NI/cycle	2 NI/cycle	5 NI/cycle
Produzione oraria indicativa / Hourly output	200/300 pz./pcs. h	600/900 pz./pcs. h	500/800 pz./pcs. h	500/800 pz./pcs. h

Caratteristiche tecniche soggette a variazione senza preavviso / Technical features may be changed without prior notice

LINEA ESPERT



ESPERT 5040



ESPERT 7555



ESPERT 11580

ESPERT 4050 1N

Mono-nastro, semiautomatica, con 3 diverse possibilità operative: in continuo, a intermittenza, con movimento di andata e ritorno dal tunnel.

**UN SOLO OPERATORE
ONLY ONE OPERATOR**



One conveyor semi-automatic machine, with 3 different usage modalities: continuously, with intermittance, with a forward/return movement from the tunnel.

LA RISPOSTA PIÙ COMPLETA A OGNI PROBLEMA DI CONFEZIONAMENTO TERMORETRAIBILE - THE RIGHT ANSWER TO EVERY PROBLEM OF HEAT-SHRINKING WRAPPING

NOTE COSTRUTTIVE

- **Saldatura ad impulso** controllata elettronicamente - Ampio piatto di carico - Supporto portabobine registrabile alloggiato sotto il piano di lavoro - Movimento automatico delle barre saldanti - Nastro di evacuazione automatico dalla zona di saldatura.

- **Forno di retrazione** dimensionato per ottenere massime prestazioni col minor impiego di energia elettrica - Nastro trasportatore forno in acciaio inox - Velocità nastro forno regolabile mediante variatore in corrente continua - Rulliera scarico.

FUNZIONAMENTO

- Inserimento nel piatto di lavoro dei pezzi e loro avanzamento nella zona di saldatura - Abbassamento/riapertura barre saldanti, saldatura e trasporto dei pezzi dalla zona di saldatura al forno avvengono automaticamente - La termoretrazione viene messa a punto regolando temperatura e velocità del nastro del forno.

BUILDING FEATURES

- **Impulse sealing** is electronically controlled - Wide loading table - Adjustable reels carrier put up under the working table - Automatic movement of the sealing bars - Automatic removal of the pieces from the sealing area by means of a conveyor.

- **Heat-shrinking tunnel** designed to achieve the maximum results with the lowest use of energy - Inox steel tunnel conveyor - The conveyor speed is adjustable by means of a direct current variator - Discharge roller.

OPERATING FEATURES

- Insertion of the pieces on the working table and their advancement into the sealing frame - Lowering, re-opening of the sealing bars, sealing and conveyance of the pieces into the tunnel are automatically performed - Heat-shrinking operation is adjustable by setting the tunnel conveyor temperature and speed.

Alcuni esempi dei molteplici campi applicativi della linea ESPERT

Samples from the various operating fields of the ESPERT range



TUTTI I MODELLI DELLA LINEA ESPERT LAVORANO CON OGNI TIPO DI FILM TERMORETRAIBILE - ALL MODELS OF THE ESPERT RANGE CAN WORK WITH EVERY

KIND OF HEAT-SHRINKING FILM