

LINEA DIBIFLOW / DIBIFLOW LINE



LINEA DIBIFLOW
DIBIFLOW LINE

- ✓ **ALTISSIMA QUALITÀ TECNOLOGICA COSTRUTTIVA - 100% MADE IN ITALY**
HIGH TECHNOLOGY - 100% MADE IN ITALY
- ✓ **IMPAREGGIABILE VERSATILITÀ E SEMPLICITÀ FUNZIONALE**
UNEQUALLED VERSATILITY AND FUNCTIONAL SIMPLICITY
- ✓ **INCREDIBILI POTENZIALITÀ APPLICATIVE**
INCREDIBLE POTENTIAL APPLICATIONS



CARATTERISTICHE

GRUPPO MOTORI

Traino catena tappeto ingresso (motore brushless 400W)
Rotazione ruote traino f lm (motore brushless 400W)
Rotazione gruppo taglia-salda (motore brushless 400W)
Motorizzazione indipendente del tappeto di uscita

GRUPPO CARICAMENTO PRODOTTI

Guide laterali prodotto regolabili
Parti a contatto col prodotto in acciaio inox AISI 304
Nastro di carico a palette, lunghezza da 1600 mm (standard)
Spintori prodotto ad estrazione rapida in materiale plastico idoneo a contatto con alimenti
Tunnel/conformatore f lm di tipo regolabile (su richiesta disponibile anche di tipo f sso)

GRUPPO PORTABOBINE

Predisposizione per montaggio fotocellula per uso f lm con stampa centrata
Struttura portante a sbalzo in alluminio e acciaio verniciato (RAL 7035 GRIGIO - RAL 5002 BLU) e carter in acciaio inox
Porta-bobina dall'alto a espansione

GRUPPO RUOTE TRAINO

Gruppo di saldatura longitudinale a due coppie di ruote. Saldatore trasversale rotativo (DIBIFLOW 500)

GRUPPO TAGLIO SALDATURA TRASVERSALE

Gruppo di saldatura longitudinale a tre coppie di ruote. Saldatore trasversale rotativo (DIBIFLOW 600 e 700)
Frizione di sicurezza elettronica sui saldatori trasversali

PARTI ELETTRICHE

Posizione ergonomica dei comandi
Arresto macchina in fase con i saldatori aperti
Pannello di controllo composto da: pulsante marcia in continuo - spia marcia - pulsante reset - pulsante emergenza a fungo - pulsante arresto in fase - selettore a chiave marcia in continuo o ad impulso
Touch-screen a colori da 5 a 7 pollici con possibilità di impostare e richiamare: velocità macchina - lunghezza confezione - temperature - fase prodotto - possibilità di memorizzare f no a 99 programmi

CARATTERISTICHE GENERALI

Potenza installata: da 3 KW a 6 KW
Voltaggio: 400V Trifase + T + N
Consumo aria compressa: 50 NL a 6/7 atmosfere (DIBIFLOW 600 e 700)

OPTIONAL

Stampante per data scadenza e lotto produzione
Fotocellula per utilizzo f lm a stampa centrata
Conformatore di tipo regolabile
Ganasce trasversali doppie
Taglio a zig-zag (per apertura facilitata busta)
Zigrinatura taglio trasversale orizzontale
Caricatori automatici
Predisposizione per sincronizzazione stampatore con macchina, tramite touch-screen
Nastro di alimentazione allungato di un metro
Gruppo foratura f lm per riduzione della quantità d'aria all'interno della confezione
Tappeto di uscita da 800 mm circa di lunghezza
Versione standard macchina con caricamento a sinistra

SPECIFICATIONS

DRIVING GROUP

In-feed conveyor belt (400W brushless motor)
Film pulling wheels (400W brushless motor)
Jaws rotation (400W brushless motor)
Independent motorization of the exit belt

PRODUCT FEEDING GROUP

Lateral adjustable guides
Parts in contact with the product in stainless steel AISI 304
Lugged loading belt, length from 1600 mm (standard)
Pushing lugs with rapid extraction in plastic material suitable for contact with foodstuffs
Tunnel/f lm conformer adjustable type (on request also available the f x type)

FILM HOLDER GROUP

Predisposal for the mounting of the photocell for the detection of the mark on printed f lms
Cantilevered structure in aluminum and painted steel (RAL 7035 GREY - RAL 5002 BLUE) and stainless steel casing
Reel holder with expanding shaft

FILM-DRIVING WHEELS

Two sets of wheels for longitudinal sealing (DIBIFLOW 500)

JAWS GROUP

Three sets of wheels for longitudinal sealing (DIBIFLOW 600 and 700)
Electronic safety clutch on the transversal welders

ELECTRICAL FEATURES

Ergonomic position of the different controls position
Machine shutdown in phase with open welders
Control panel with: start button - tension light - reset button - emergency button - stop button in phase - key selector for continuous or impulse operation
Control panel from 5" to 7" (touch-screen type), with colour display, with the possibility to set and recall: machine speed - pack length - temperatures - product phase - possibility to memorize up to 99 programs





GENERAL CHARACTERISTICS

Installed power: from 3 KW to 6 KW
Voltage: 400V three-phase + T + N
Compressed air consumption: 50 NL at 6/7 atmospheres (DIBIFLOW 600 and 700)

OPTIONAL

Printer for expiration date and lot production
Film spot photo-eye
Adjustable conformers
Double transversal jaws
Zig-zag for easy opening of the bag
Horizontal cross cut
Automatic infeeder
Predisposal for the synchronization of a printer with machine, through touch-screen
Infeed belt with extended length of one meter
Film perforating unit to reduce the amount of air inside the package
Exit belt of about 800 mm in long
Standard version machine with loading on the left side

La linea DIBIFLOW è disponibile in diverse versioni a seconda delle dimensioni del prodotto da confezionare.
DIBIFLOW is available in different versions depending on the product size.

LINEA DIBIFLOW DIBIFLOW LINE				
DIBIFLOW 500	500 mm	50-600 mm	120 mm	120 / minuto
DIBIFLOW 600	600 mm	50-600 mm	120 mm	120 / minuto
DIBIFLOW 700	700 mm	50-600 mm	120 mm	120 / minuto